

EVO[®]

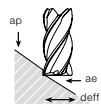
EM "92 SERIES"



| High Feedrate Toric Mills
| Frese Toriche ad alto avanzamento

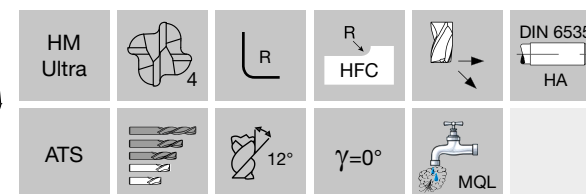
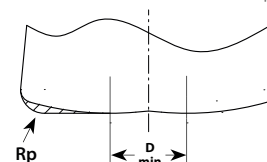
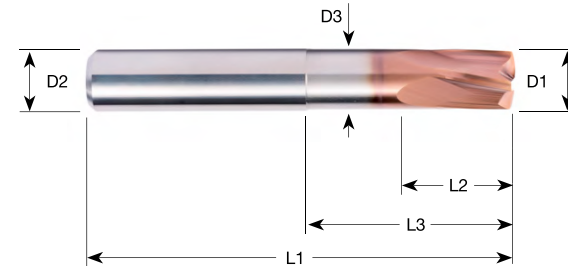
... THE WAY TO THE FUTURE!





mat.	ø mm	Z	Vt m/min	fz mm	ap mm	ae mm	n rpm	Vf mm/min	β
P 2.3 Heat treatable steel Acciaio da bonifica	2	4	280	0,080	0,08	1,10	30000*	9600	0,5
	3	4	280	0,100	0,12	1,65	29724	11890	0,5
	4	4	280	0,150	0,16	2,20	22293	13376	0,6
	5	4	280	0,180	0,20	2,75	17834	12841	0,6
	6	4	280	0,220	0,24	3,30	14862	13079	0,8
	8	4	280	0,300	0,32	4,40	11146	13376	1,0
	10	4	280	0,400	0,40	5,50	8917	14268	1,0
≤1300 N/mm ²	12	4	280	0,500	0,48	6,60	7431	14862	1,2
	16	4	280	0,580	0,64	8,80	5573	12930	1,2
P 3.2 High alloy steel Acciaio altolegato	2	4	220	0,080	0,08	1,10	30000*	9600	0,5
	3	4	220	0,100	0,12	1,65	23355	9342	0,5
	4	4	220	0,150	0,16	2,20	17516	10510	0,6
	5	4	220	0,180	0,20	2,75	14013	10089	0,6
	6	4	220	0,220	0,24	3,30	11677	10276	0,8
	8	4	220	0,300	0,32	4,40	8758	10510	1,0
	10	4	220	0,400	0,40	5,50	7006	11210	1,0
≤1600 N/mm ²	12	4	220	0,500	0,48	6,60	5839	11677	1,2
	16	4	220	0,580	0,64	8,80	4379	10159	1,2
K 1.2 Cast Iron Ghisa	2	4	300	0,100	0,08	1,40	30000*	12000	0,5
	3	4	300	0,130	0,12	2,10	30000*	15600	0,5
	4	4	300	0,180	0,16	2,80	23885	17197	0,6
	5	4	300	0,210	0,20	3,50	19108	16051	0,6
	6	4	300	0,250	0,24	4,20	15924	15924	0,8
	8	4	300	0,350	0,32	5,60	11943	16720	1,0
	10	4	300	0,460	0,40	7,00	9554	17580	1,0
	12	4	300	0,580	0,48	8,40	7962	18471	1,2
	16	4	300	0,700	0,64	11,20	5971	16720	1,2
H 1.1 Hardened Steel Acciaio Temprato	2	4	160	0,065	0,08	1,10	25478	6624	0,5
	3	4	160	0,095	0,12	1,65	16985	6454	0,5
	4	4	160	0,120	0,16	2,20	12739	6115	0,6
	5	4	160	0,150	0,20	2,75	10191	6115	0,6
	6	4	160	0,190	0,24	3,30	8493	6454	0,8
	8	4	160	0,250	0,32	4,40	6369	6369	1,0
	10	4	160	0,300	0,40	5,50	5096	6115	1,0
≤ 52 HRC	12	4	160	0,380	0,48	6,60	4246	6454	1,2
	16	4	160	0,500	0,64	8,80	3185	6369	1,2
H 1.2 Hardened Steel Acciaio Temprato	2	4	120	0,060	0,06	0,80	19108	4586	0,5
	3	4	120	0,080	0,09	1,20	12739	4076	0,5
	4	4	120	0,100	0,12	1,60	9554	3822	0,6
	5	4	120	0,140	0,15	2,00	7643	4280	0,6
	6	4	120	0,170	0,18	2,40	6369	4331	0,8
	8	4	120	0,220	0,24	3,20	4777	4204	1,0
	10	4	120	0,280	0,30	4,00	3822	4280	1,0
≤ 56 HRC	12	4	120	0,330	0,36	4,80	3185	4204	1,2
	16	4	120	0,420	0,48	6,40	2389	4013	1,2
H 1.3 Hardened Steel Acciaio Temprato	2	4	90	0,040	0,05	0,70	14331	2293	0,5
	3	4	90	0,065	0,08	1,05	9554	2484	0,5
	4	4	90	0,085	0,10	1,40	7166	2436	0,6
	5	4	90	0,100	0,13	1,75	5732	2293	0,6
	6	4	90	0,130	0,15	2,10	4777	2484	0,8
	8	4	90	0,170	0,20	2,80	3583	2436	1,0
	10	4	90	0,200	0,25	3,50	2866	2293	1,0
≤ 60 HRC	12	4	90	0,240	0,30	4,20	2389	2293	1,2
	16	4	90	0,300	0,40	5,60	1791	2150	1,2
H 1.4 Hardened Steel Acciaio Temprato	2	4	60	0,025	0,04	0,60	9554	955	0,5
	3	4	60	0,040	0,06	0,90	6369	1019	0,5
	4	4	60	0,060	0,08	1,20	4777	1146	0,6
	5	4	60	0,080	0,10	1,50	3822	1223	0,6
	6	4	60	0,100	0,12	1,80	3185	1274	0,8
	8	4	60	0,130	0,16	2,40	2389	1242	1,0
	10	4	60	0,150	0,20	3,00	1911	1146	1,0
> 60 HRC	12	4	60	0,180	0,24	3,60	1592	1146	1,2
	16	4	60	0,200	0,32	4,80	1194	955	1,2

*rpm limit recommended
limitazione di giri consigliata



P 3.2
≤ 1600 N/mm²

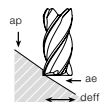
H 1.1
≤ 44 HRC

H 1.2
≤ 56 HRC

H 1.3
≤ 60 HRC

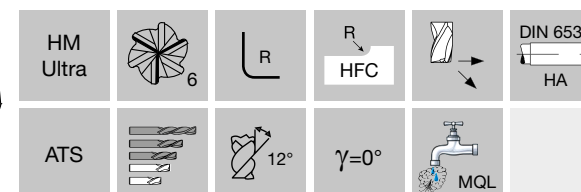
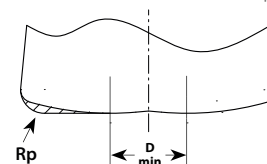
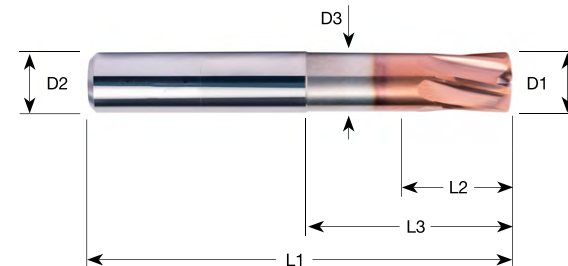
H 1.4
> 60 HRC

art.	D1 mm	D2 h5 mm	D3 mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	D min	Rp	Z
EM . 9492 - 04 . IK4554 . 020	2	4	1,9	50	2	6	0,60	0,18	4
EM . 9492 - 04 . IK4555 . 020	2	4	1,9	50	2	10	0,60	0,18	4
EM . 9492 . IK4554 . 020	2	6	1,9	60	2	6	0,60	0,18	4
EM . 9492 . IK4555 . 020	2	6	1,9	60	2	10	0,60	0,18	4
EM . 9492 - 04 . IK4554 . 030	3	4	2,9	50	3	9	0,90	0,28	4
EM . 9492 - 04 . IK4555 . 030	3	4	2,9	50	3	15	0,90	0,28	4
EM . 9492 . IK4554 . 030	3	6	2,9	60	3	9	0,90	0,28	4
EM . 9492 . IK4555 . 030	3	6	2,9	60	3	15	0,90	0,28	4
EM . 9492 . IK4554 . 040	4	6	3,8	60	4	12	1,20	0,37	4
EM . 9492 . IK4555 . 040	4	6	3,8	60	4	20	1,20	0,37	4
EM . 9492 . IK4554 . 050	5	6	4,8	60	5	15	1,50	0,46	4
EM . 9492 . IK4555 . 050	5	6	4,8	60	5	20	1,50	0,46	4
EM . 9492 . IK4554 . 060	6	6	5,7	60	6	18	1,80	0,55	4
EM . 9492 . IK4555 . 060	6	6	5,7	60	6	24	1,80	0,55	4
EM . 9492 . IK4554 . 080	8	8	7,7	64	8	24	2,40	0,74	4
EM . 9492 . IK4555 . 080	8	8	7,7	64	8	32	2,40	0,74	4
EM . 9492 . IK4556 . 080	8	8	7,7	75	8	40	2,40	0,74	4
EM . 9492 . IK4554 . 100	10	10	9,7	75	10	30	3,00	0,92	4
EM . 9492 . IK4555 . 100	10	10	9,7	75	10	40	3,00	0,92	4
EM . 9492 . IK4556 . 100	10	10	9,7	100	10	50	3,00	0,92	4
EM . 9492 . IK4554 . 120	12	12	11,6	75	12	36	3,60	1,11	4
EM . 9492 . IK4555 . 120	12	12	11,6	100	12	48	3,60	1,11	4
EM . 9492 . IK4556 . 120	12	12	11,6	100	12	60	3,60	1,11	4
EM . 9492 . IK4554 . 160	16	16	15,5	100	16	48	4,80	1,47	4



mat.	ø mm	Z	Vt m/min	fz mm	ap mm	ae mm	n rpm	Vf mm/min	β
P 2.3 Heat treatable steel Acciaio da bonifica	6	6	280	0,220	0,24	3,30	14862	19618	0,6
	8	6	280	0,300	0,32	4,40	11146	20064	0,8
	10	6	280	0,400	0,40	5,50	8917	21401	0,8
	12	6	280	0,500	0,48	6,60	7431	22293	1,0
	16	6	280	0,580	0,64	8,80	5573	19395	1,0
≤1300 N/mm ²									
P 3.2 High alloy steel Acciaio altolegato	6	6	220	0,220	0,24	3,30	11677	15414	0,6
	8	6	220	0,300	0,32	4,40	8758	15764	0,8
	10	6	220	0,400	0,40	5,50	7006	16815	0,8
	12	6	220	0,500	0,48	6,60	5839	17516	1,0
	16	6	220	0,580	0,64	8,80	4379	15239	1,0
≤1600 N/mm ²									
K 1.2 Cast Iron Ghisa	6	6	300	0,250	0,24	4,20	15924	23885	0,6
	8	6	300	0,350	0,32	5,60	11943	25080	0,8
	10	6	300	0,460	0,40	7,00	9554	26369	0,8
	12	6	300	0,580	0,48	8,40	7962	27707	1,0
	16	6	300	0,700	0,64	11,20	5971	25080	1,0
H 1.1 Hardened Steel Acciaio Temprato	6	6	160	0,190	0,24	3,30	8493	9682	0,6
	8	6	160	0,250	0,32	4,40	6369	9554	0,8
	10	6	160	0,300	0,40	5,50	5096	9172	0,8
	12	6	160	0,380	0,48	6,60	4246	9682	1,0
	16	6	160	0,500	0,64	8,80	3185	9554	1,0
≤ 52 HRC									
H 1.2 Hardened Steel Acciaio Temprato	6	6	120	0,170	0,18	2,40	6369	6497	0,6
	8	6	120	0,220	0,24	3,20	4777	6306	0,8
	10	6	120	0,280	0,30	4,00	3822	6420	0,8
	12	6	120	0,330	0,36	4,80	3185	6306	1,0
	16	6	120	0,420	0,48	6,40	2389	6019	1,0
≤ 56 HRC									
H 1.3 Hardened Steel Acciaio Temprato	6	6	90	0,130	0,15	2,10	4777	3726	0,6
	8	6	90	0,170	0,20	2,80	3583	3654	0,8
	10	6	90	0,200	0,25	3,50	2866	3439	0,8
	12	6	90	0,240	0,30	4,20	2389	3439	1,0
	16	6	90	0,300	0,40	5,60	1791	3225	1,0
≤ 60 HRC									
H 1.4 Hardened Steel Acciaio Temprato	6	6	60	0,100	0,12	1,80	3185	1911	0,6
	8	6	60	0,130	0,16	2,40	2389	1863	0,8
	10	6	60	0,150	0,20	3,00	1911	1720	0,8
	12	6	60	0,180	0,24	3,60	1592	1720	1,0
	16	6	60	0,200	0,32	4,80	1194	1433	1,0
> 60 HRC									

*rpm limit recommended
limitazione di giri consigliata



P 3.2
≤ 1600 N/mm²

H 1.1
≤ 44 HRC

H 1.2
≤ 56 HRC

H 1.3
≤ 60 HRC

H 1.4
> 60 HRC

art.	D1 mm	D2 h5 mm	D3 mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	D min	Rp	Z
EM . 9692 . IK4554 . 060	6	6	5,7	60	6	18	1,80	0,55	6
EM . 9692 . IK4555 . 060	6	6	5,7	60	6	24	1,80	0,55	6
EM . 9692 . IK4554 . 080	8	8	7,7	64	8	24	2,40	0,74	6
EM . 9692 . IK4555 . 080	8	8	7,7	64	8	32	2,40	0,74	6
EM . 9692 . IK4556 . 080	8	8	7,7	75	8	40	2,40	0,74	6
EM . 9692 . IK4554 . 100	10	10	9,7	75	10	30	3,00	0,92	6
EM . 9692 . IK4555 . 100	10	10	9,7	75	10	40	3,00	0,92	6
EM . 9692 . IK4556 . 100	10	10	9,7	100	10	50	3,00	0,92	6
EM . 9692 . IK4554 . 120	12	12	11,6	75	12	36	3,60	1,11	6
EM . 9692 . IK4555 . 120	12	12	11,6	100	12	48	3,60	1,11	6
EM . 9692 . IK4556 . 120	12	12	11,6	100	12	60	3,60	1,11	6
EM . 9692 . IK4554 . 160	16	16	15,5	100	16	48	4,80	1,47	6



EVO International Group Srl

Tel. 0039.**030.8983044**

info@evo-ig.com

www.evo-ig.com