

EVO[®] EM.3454

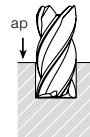


| Z4 Solid Carbide End Mill
| Fresa in Metallo Duro Integrale Z4

... THE WAY TO THE FUTURE!



EM 3454

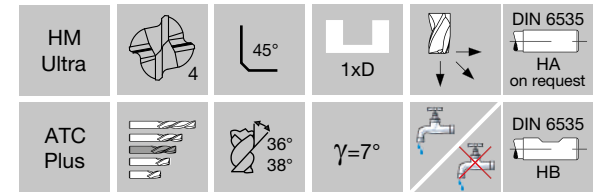
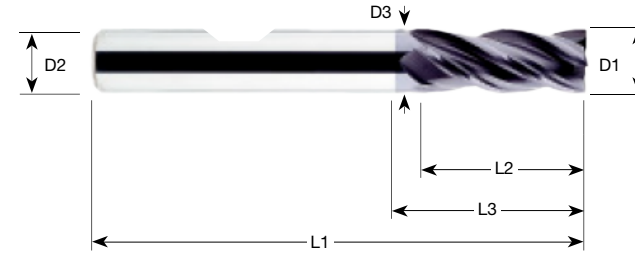


mat.	ø mm	Z	Vt m/min	fz mm	ap mm	ae mm	n rpm	Vf mm/min	Q cm³/min
P 1.1 Construction steel Acciaio da costruzione	6	4	200	0,030	6	6	10616	1274	45,9
	8	4	200	0,040	8	8	7962	1274	81,5
	10	4	200	0,050	10	10	6369	1274	127,4
	12	4	200	0,060	12	12	5308	1274	183,4
	16	4	200	0,080	8	16	3981	1274	163,1
	20	4	200	0,100	4	20	3185	1274	101,9
≤ 850 N/mm²									
P 2.2 Heat treatable steel Acciaio da bonifica	6	4	140	0,030	6	6	7431	892	32,1
	8	4	140	0,040	8	8	5573	892	57,1
	10	4	140	0,050	10	10	4459	892	89,2
	12	4	140	0,060	12	12	3715	892	128,4
	16	4	140	0,080	8	16	2787	892	114,1
	20	4	140	0,100	4	20	2229	892	71,3
≤ 1100 N/mm²									
P 3.2 High alloy steel Acciaio altolegato	6	4	90	0,025	6	6	4777	478	17,2
	8	4	90	0,030	8	8	3583	430	27,5
	10	4	90	0,040	10	10	2866	459	45,9
	12	4	90	0,050	12	12	2389	478	68,8
	16	4	90	0,060	8	16	1791	430	55,0
	20	4	90	0,080	4	20	1433	459	36,7
≤ 1600 N/mm²									
P 4.2 Cold work tool steel Acciaio da utensili per lavorazioni a freddo 12% Cr	6	4	80	0,025	6	6	4246	425	15,3
	8	4	80	0,030	8	8	3185	382	24,5
	10	4	80	0,040	10	10	2548	408	40,8
	12	4	80	0,050	12	12	2123	425	61,1
	16	4	80	0,060	8	16	1592	382	48,9
	20	4	80	0,080	4	20	1274	408	32,6
M 2.1 Stainless steel Acciaio inossidabile Aust.	6	4	70	0,025	6	6	3715	372	13,4
	8	4	70	0,030	8	8	2787	334	21,4
	10	4	70	0,040	10	10	2229	357	35,7
	12	4	70	0,050	12	12	1858	372	53,5
	16	4	70	0,060	8	16	1393	334	42,8
	20	4	70	0,080	4	20	1115	357	28,5
S 2.2 Inconel 625	6	4	40	0,015	6	6	2123	127	4,6
	8	4	40	0,020	8	8	1592	127	8,2
	10	4	40	0,025	10	10	1274	127	12,7
	12	4	40	0,030	12	12	1062	127	18,3
	16	4	40	0,040	8	16	796	127	16,3
	20	4	40	0,050	4	20	637	127	10,2
K 1.2 Cast Iron Ghisa	6	4	150	0,040	6	6	7962	1274	45,9
	8	4	150	0,045	8	8	5971	1075	68,8
	10	4	150	0,050	10	10	4777	955	95,5
	12	4	150	0,060	12	12	3981	955	137,6
	16	4	150	0,100	8	16	2986	1194	152,9
	20	4	150	0,120	4	20	2389	1146	91,7

ae ≤ 0,8xd Vt(c) = Vt + 20% fz(c) = fz + 10%

Cylindrical | Cilindrica

MTC EM 3454



P 1.1
≤ 850 N/mm²

P 4.2
12% Cr

M 2.1
Aust.

S 2.1
Ti Gr.3 / Ti Gr.4

K 1.2

art.	D1 h10 mm	D2 h6 mm	D3 mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	45°	Z
EM . 3454 . LN4563 . 057	5,7	6	5,4	57	13	19	0,05	4
EM . 3454 . LN4563 . 060	6,0	6	5,7	57	13	19	0,06	4
EM . 3454 . LN4563 . 077	7,7	8	7,3	63	19	25	0,07	4
EM . 3454 . LN4563 . 080	8,0	8	7,6	63	19	25	0,08	4
EM . 3454 . LN4563 . 097	9,7	10	9,2	72	22	30	0,09	4
EM . 3454 . LN4563 . 100	10,0	10	9,5	72	22	30	0,10	4
EM . 3454 . LN4563 . 117	11,7	12	11,2	83	26	36	0,11	4
EM . 3454 . LN4563 . 120	12,0	12	11,5	83	26	36	0,12	4
EM . 3454 . LN4563 . 137	13,7	14	13,2	83	26	36	0,13	4
EM . 3454 . LN4563 . 140	14,0	14	13,5	83	26	36	0,14	4
EM . 3454 . LN4563 . 156	15,6	16	15,1	92	32	42	0,15	4
EM . 3454 . LN4563 . 160	16,0	16	15,5	92	32	42	0,16	4
EM . 3454 . LN4563 . 195	19,5	20	19,0	104	38	52	0,19	4
EM . 3454 . LN4563 . 200	20,0	20	19,5	104	38	52	0,20	4



EVO International Group Srl

Tel. 0039. **030.8983044**

info@evo-ig.com

www.evo-ig.com