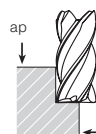


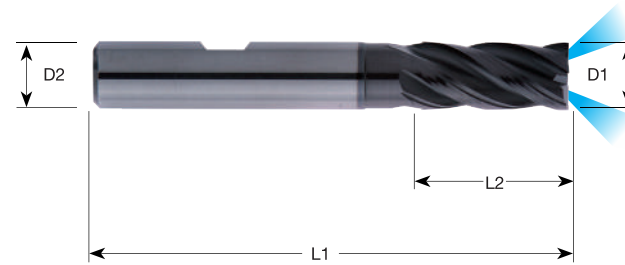
mat.	ø mm	Z	Vt m/min	fz mm	ap mm	ae mm	n rpm	Vf mm/min	Q cm³/min
P 1.1 Construction steel Acciaio da costruzione	6	4	230	0,030	6	6	12208	1465	52,7
	8	4	230	0,040	8	8	9156	1465	93,8
	10	4	230	0,050	10	10	7325	1465	146,5
	12	4	230	0,060	12	12	6104	1465	211,0
	16	4	230	0,080	8	16	4578	1465	187,5
20	4	230	0,100	10	20	3662	1465	293,0	
≤ 850 N/mm²									
P 2.2 Heat treatable steel Acciaio da bonifica	6	4	120	0,025	6	6	6369	637	22,9
	8	4	120	0,035	8	8	4777	669	42,8
	10	4	120	0,045	10	10	3822	688	68,8
	12	4	120	0,055	12	12	3185	701	100,9
	16	4	120	0,065	8	16	2389	621	79,5
20	4	120	0,090	10	20	1911	688	137,6	
≤ 1100 N/mm²									
P 4.2 Cold work tool steel Acciaio da utensili per lavorazioni a freddo	6	4	100	0,030	6	6	5308	637	22,9
	8	4	100	0,040	8	8	3981	637	40,8
	10	4	100	0,050	10	10	3185	637	63,7
	12	4	100	0,060	12	12	2654	637	91,7
	16	4	100	0,065	8	16	1990	518	99,5
20	4	100	0,080	10	20	1592	510	101,9	
12% Cr									
M 2.1 Stainless steel Acciaio inossidabile	6	4	90	0,020	6	6	4777	382	13,8
	8	4	90	0,025	8	8	3583	358	22,9
	10	4	90	0,032	10	10	2866	367	36,7
	12	4	90	0,040	12	12	2389	382	55,0
	16	4	90	0,050	8	16	1791	358	68,7
20	4	90	0,060	10	20	1433	344	68,8	
Aust.									
S 1.2 Titanium alloys Leghe di Titanio	6	4	60	0,020	6	6	3185	255	9,2
	8	4	60	0,025	8	8	2389	239	15,3
	10	4	60	0,032	10	10	1911	245	24,5
	12	4	60	0,040	12	12	1592	255	36,7
	16	4	60	0,050	4	16	1194	239	15,3
20	4	60	0,060	5	20	955	229	22,9	
Ti Gr.3/Ti Gr.4									
S 2.2 Inconel 625	6	4	35	0,015	6	6	1858	111	4,0
	8	4	35	0,020	8	8	1393	111	7,1
	10	4	35	0,025	10	10	1115	111	11,1
	12	4	35	0,030	12	12	929	111	16,1
	16	4	35	0,040	4	16	697	111	21,4
20	4	35	0,050	5	20	557	111	22,3	
K 1.2 Cast Iron Ghisa	6	4	210	0,045	6	6	11146	2006	72,2
	8	4	210	0,050	8	8	8360	1672	107,0
	10	4	210	0,060	10	10	6688	1605	160,5
	12	4	210	0,070	12	12	5573	1561	224,7
	16	4	210	0,100	8	16	4180	1672	214,0
20	4	210	0,120	10	20	3344	1605	321,0	

Ae ≤ 0,4xd	Vt(c) = Vt + 20%	fz(c) = fz + 20%
Ae ≤ 0,4xd Ap = 1, 5xd	Vt(c) = Vt + 10%	fz(c) = fz + 10%



Cylindrical | Cilindrica

MULTITASK EM 4434



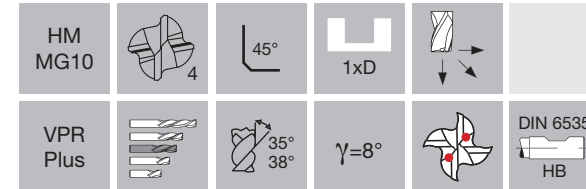
P 1.1
≤ 850 N/mm²

P 4.2
12% Cr

M 2.1
Aust.

S 2.2
Inconel 625

K 1.2



art.	D1 f8 mm	D2 h5 mm	L1 mm	L2 mm	45°	Z	€
EM . 4434 . 4463 . 060	6	6	57	13	0,1	4	68,00
EM . 4434 . 4463 . 080	8	8	63	21	0,2	4	91,00
EM . 4434 . 4463 . 100	10	10	72	22	0,2	4	128,00
EM . 4434 . 4463 . 120	12	12	83	26	0,3	4	173,00
EM . 4434 . 4463 . 160	16	16	92	36	0,3	4	314,00
EM . 4434 . 4463 . 200	20	20	104	41	0,3	4	452,00

XP Series