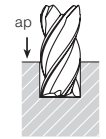


EM 3494

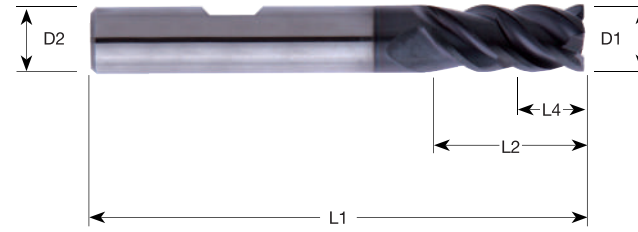


mat.	ø mm	Z	Vt m/min	fz mm	ap mm	ae mm	n rpm	Vf mm/min	Q cm³/min
P 2.3 Heat treatable steel Acciaio da bonifica	3	4	150	0,015	3,0	3	15924	955	8,6
	4	4	150	0,020	4,0	4	11943	955	15,3
	5	4	150	0,025	5,0	5	9554	955	23,9
	6	4	150	0,030	6,0	6	7962	955	34,4
	8	4	150	0,040	8,0	8	5971	955	61,1
	10	4	150	0,045	10,0	10	4777	860	86,0
12	4	150	0,050	12,0	12	3981	796	114,6	
16	4	150	0,060	8,0	16	2986	717	91,7	
≤ 1300 N/mm²									
P 3.2 High alloy steel Acciaio altolegato	3	4	90	0,010	3,0	3	9554	382	3,4
	4	4	90	0,015	4,0	4	7166	430	6,9
	5	4	90	0,020	5,0	5	5732	459	11,5
	6	4	90	0,025	6,0	6	4777	478	17,2
	8	4	90	0,030	8,0	8	3583	430	27,5
	10	4	90	0,035	10,0	10	2866	401	40,1
12	4	90	0,040	12,0	12	2389	382	55,0	
16	4	90	0,050	8,0	16	1791	358	45,9	
≤ 1600 N/mm²									
K 1.2 Cast Iron Ghisa	3	4	150	0,020	3,0	3	15924	1274	11,5
	4	4	150	0,025	4,0	4	11943	1194	19,1
	5	4	150	0,030	5,0	5	9554	1146	28,7
	6	4	150	0,035	6,0	6	7962	1115	40,1
	8	4	150	0,045	8,0	8	5971	1075	68,8
	10	4	150	0,050	10,0	10	4777	955	95,5
12	4	150	0,060	12,0	12	3981	955	137,6	
16	4	150	0,080	8,0	16	2986	955	122,3	
H 1.2 Hardened Steel Acciaio Temprato	3	4	50	0,008	3,0	3	5308	170	1,5
	4	4	50	0,010	4,0	4	3981	159	2,5
	5	4	50	0,012	5,0	5	3185	153	3,8
	6	4	50	0,017	6,0	6	2654	180	6,5
	8	4	50	0,020	8,0	8	1990	159	10,2
	10	4	50	0,025	10,0	10	1592	159	15,9
12	4	50	0,030	12,0	12	1327	159	22,9	
16	4	50	0,040	8,0	16	995	159	20,4	
≤ 52 HRC									
H 1.2 Hardened Steel Acciaio Temprato	3	4	40	0,008	3,0	3	4246	136	1,2
	4	4	40	0,010	4,0	4	3185	127	2,0
	5	4	40	0,012	5,0	5	2548	122	3,1
	6	4	40	0,017	6,0	6	2123	144	5,2
	8	4	40	0,020	8,0	8	1592	127	8,2
	10	4	40	0,025	10,0	10	1274	127	12,7
12	4	40	0,030	12,0	12	1062	127	18,3	
16	4	40	0,040	8,0	16	796	127	16,3	
≤ 54 HRC									
H 1.3 Hardened Steel Acciaio Temprato	3	4	20	0,004	1,5	3	2123	34	0,2
	4	4	20	0,006	2,0	4	1592	38	0,3
	5	4	20	0,007	2,5	5	1274	36	0,4
	6	4	20	0,008	3,0	6	1062	34	0,6
	8	4	20	0,010	4,0	8	796	32	1,0
	10	4	20	0,015	5,0	10	637	38	1,9
12	4	20	0,020	6,0	12	531	42	3,1	
16	4	20	0,030	4,0	16	398	48	3,1	
≤ 60 HRC									
H 1.4 Hardened Steel Acciaio Temprato	3	4	15	0,004	1,5	3	1592	25	0,1
	4	4	15	0,006	2,0	4	1194	29	0,2
	5	4	15	0,007	2,5	5	955	27	0,3
	6	4	15	0,008	3,0	6	796	25	0,5
	8	4	15	0,010	4,0	8	597	24	0,8
	10	4	15	0,015	5,0	10	478	29	1,4
12	4	15	0,020	6,0	12	398	32	2,3	
16	4	15	0,030	4,0	16	299	36	2,3	
> 60 HRC									

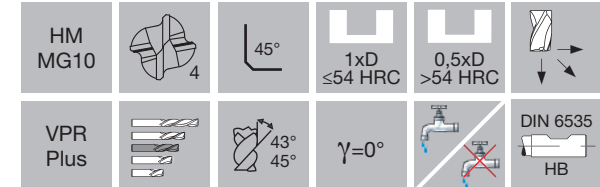
Ae ≤ 0,4xd	Vt(c) = Vt + 20%	fz(c) = fz + 20%
Ae ≤ 0,2xd	Ap = 1,5xd	Vt(c) = Vt + 20%
Ae ≤ 0,4xd	Ap = 1,5xd	Vt(c) = Vt
		fz(c) = fz

Cylindrical | Cilindrica

HPC EM 3494



P 3.2 ≤ 1600 N/mm²
H 1.1 ≤ 44 HRC
H 1.2 ≤ 56 HRC
H 1.3 ≤ 60 HRC
H 1.4 > 60 HRC



art.	D1 f8 mm	D2 h5 mm	L1 mm	L2 mm	L4 mm	45°	Z	€
EM . 3494 . 5563 . 030	3	6	57	8	3,6	0,1	4	41,00
EM . 3494 . 5563 . 040	4	6	57	11	4,8	0,1	4	41,00
EM . 3494 . 5563 . 050	5	6	57	13	6,0	0,1	4	41,00
EM . 3494 . 5563 . 060	6	6	57	13	7,2	0,1	4	41,00
EM . 3494 . 5563 . 080	8	8	63	21	9,6	0,2	4	59,00
EM . 3494 . 5563 . 100	10	10	72	22	12,0	0,2	4	82,00
EM . 3494 . 5563 . 120	12	12	83	26	14,4	0,3	4	111,00
EM . 3494 . 5563 . 140	14	14	83	26	16,8	0,3	4	164,00
EM . 3494 . 5563 . 160	16	16	92	36	19,2	0,3	4	202,00