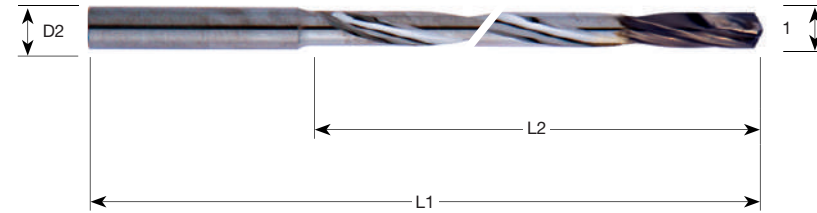




mat.	ø mm	L max m/min	Vt m/min	f mm	n rpm	Vf mm/min	Q cm³/min	T sec	
N 1.1 Aluminium wrought alloys Leghe malleabili di Alluminio	2,0	47,0	110	0,050	17516	876	2,8	3,2	
	3,0	75,5	110	0,070	11677	817	5,8	5,5	
	4,0	84,0	110	0,090	8758	788	9,9	6,4	
	6,0	131,0	110	0,150	5839	876	24,8	9,0	
	7,0	149,5	110	0,165	5005	826	31,8	10,9	
	8,0	168,0	110	0,185	4379	810	40,7	12,4	
	9,0	216,5	110	0,210	3892	817	52,0	15,9	
N1.3 Aluminium cast alloys Leghe fuse di Alluminio	2,0	47,0	150	0,060	23885	1433	4,5	2,0	
	3,0	75,5	150	0,085	15924	1354	9,6	3,3	
	4,0	84,0	150	0,120	11943	1433	18,0	3,5	
N 1.4 Aluminium cast alloys Leghe fuse di Alluminio	6,0	131,0	150	0,180	7962	1433	40,5	5,5	
	7,0	149,5	150	0,200	6824	1365	52,5	6,6	
	8,0	168,0	150	0,220	5971	1314	66,0	7,7	
	9,0	216,5	150	0,235	5308	1247	79,3	10,4	
	10,8	251,8	150	0,260	4423	1150	105,3	13,1	
	≤6% Si	12,0	250,0	150	0,275	3981	1095	123,8	13,7
	N 1.4 Aluminium cast alloys Leghe fuse di Alluminio	2,0	47,0	140	0,060	22293	1338	4,2	2,1
3,0		75,5	140	0,085	14862	1263	8,9	3,6	
4,0		84,0	140	0,120	11146	1338	16,8	3,8	
6,0		131,0	140	0,180	7431	1338	37,8	5,9	
7,0		149,5	140	0,200	6369	1274	49,0	7,0	
8,0		168,0	140	0,220	5573	1226	61,6	8,2	
9,0		216,5	140	0,235	4954	1164	74,0	11,2	
N 1.5 Aluminium cast alloys Leghe fuse di Alluminio	10,8	251,8	140	0,260	4128	1073	98,3	14,1	
	6%-12% Si	12,0	250,0	140	0,275	3715	1022	115,5	14,7
	N 1.5 Aluminium cast alloys Leghe fuse di Alluminio	2,0	47,0	120	0,050	19108	955	3,0	3,0
3,0		75,5	120	0,070	12739	892	6,3	5,1	
4,0		84,0	120	0,090	9554	860	10,8	5,9	
6,0		131,0	120	0,150	6369	955	27,0	8,2	
7,0		149,5	120	0,165	5460	901	34,7	10,0	
8,0		168,0	120	0,185	4777	884	44,4	11,4	
9,0		216,5	120	0,210	4246	892	56,7	14,6	
N 2.1 Copper Rame	10,8	251,8	120	0,240	3539	849	77,8	17,8	
	>12% Si	12,0	250,0	120	0,260	3185	828	93,6	18,1
	N 2.1 Copper Rame	2,0	47,0	70	0,035	11146	390	1,2	7,2
		3,0	75,5	70	0,055	7431	409	2,9	11,1
		4,0	84,0	70	0,070	5573	390	4,9	12,9
		6,0	131,0	70	0,115	3715	427	12,1	18,4
		7,0	149,5	70	0,125	3185	398	15,3	22,5
8,0		168,0	70	0,140	2787	390	19,6	25,8	
9,0		216,5	70	0,160	2477	396	25,2	32,8	
N 2.2 Brass Ottone	10,8	251,8	70	0,185	2064	382	35,0	39,6	
	12,0	250,0	70	0,200	1858	372	42,0	40,4	
	N 2.2 Brass Ottone	2,0	47,0	120	0,060	19108	1146	3,6	2,5
		3,0	75,5	120	0,085	12739	1083	7,7	4,2
		4,0	84,0	120	0,120	9554	1146	14,4	4,0
		6,0	131,0	120	0,180	6369	1146	32,4	6,9
		7,0	149,5	120	0,200	5460	1092	42,0	8,2
8,0		168,0	120	0,220	4777	1051	52,8	9,6	
9,0		216,5	120	0,235	4246	998	63,5	13,0	
N 2.3 Bronze Bronzo	10,8	251,8	120	0,260	3539	920	84,2	16,4	
	12,0	250,0	120	0,275	3185	876	99,0	17,1	
	N 2.3 Bronze Bronzo	2,0	47,0	90	0,050	14331	717	2,3	3,9
		3,0	75,5	90	0,070	9554	669	4,7	6,8
		4,0	84,0	90	0,090	7166	645	8,1	7,8
		6,0	131,0	90	0,150	4777	717	20,3	11,0
		7,0	149,5	90	0,165	4095	676	26,0	13,3
8,0		168,0	90	0,185	3583	663	33,3	15,2	
9,0		216,5	90	0,210	3185	669	42,5	19,4	
N 2.1 Copper Rame	10,8	251,8	90	0,240	2654	637	58,3	23,7	
	12,0	250,0	90	0,260	2389	621	70,2	24,2	

Through hole
Foro passante

$$Vf(c) = Vf - 30\%$$



K 1.2

N 1.1

N 1.4
5-12% Si

N 1.5
> 12% Si

N 2.1
Cu

HM MG 20xD

α=135°

Pilot ED 0513

DIN 6535 HA

S-DLC

15°

40 BAR

art.	D1 h7 mm	D2 h5 mm	L1 mm	L2 mm	€
ED . 2013 . 3757 . 020	2,0	4	92	50	156,00
ED . 2013 . 3757 . 022	2,2	4	92	50	156,00
ED . 2013 . 3757 . 023	2,3	4	92	50	156,00
ED . 2013 . 3757 . 024	2,4	4	112	70	169,00
ED . 2013 . 3757 . 025	2,5	4	112	70	169,00
ED . 2013 . 3757 . 027	2,7	4	112	70	169,00
ED . 2013 . 3757 . 028	2,8	4	112	70	169,00
ED . 2013 . 3757 . 030	3,0	6	120	80	234,00
ED . 2013 . 3757 . 032	3,2	6	120	80	234,00
ED . 2013 . 3757 . 033	3,3	6	120	80	234,00
ED . 2013 . 3757 . 035	3,5	6	120	80	234,00
ED . 2013 . 3757 . 038	3,8	6	130	90	243,00
ED . 2013 . 3757 . 040	4,0	6	130	90	243,00
ED . 2013 . 3757 . 042	4,2	6	160	110	261,00
ED . 2013 . 3757 . 045	4,5	6	160	110	261,00
ED . 2013 . 3757 . 048	4,8	6	160	120	277,00
ED . 2013 . 3757 . 050	5,0	6	160	120	277,00
ED . 2013 . 3757 . 055	5,5	6	185	140	296,00
ED . 2013 . 3757 . 058	5,8	6	185	140	296,00
ED . 2013 . 3757 . 060	6,0	6	185	140	296,00
ED . 2013 . 3757 . 065	6,5	8	210	160	331,00
ED . 2013 . 3757 . 068	6,8	8	210	160	331,00
ED . 2013 . 3757 . 070	7,0	8	210	160	331,00
ED . 2013 . 3757 . 075	7,5	8	230	180	370,00
ED . 2013 . 3757 . 078	7,8	8	230	180	370,00
ED . 2013 . 3757 . 080	8,0	8	230	180	370,00
ED . 2013 . 3757 . 085	8,5	10	260	195	407,00
ED . 2013 . 3757 . 088	8,8	10	290	230	456,00
ED . 2013 . 3757 . 090	9,0	10	290	230	456,00
ED . 2013 . 3757 . 098	9,8	10	290	230	456,00
ED . 2013 . 3757 . 100	10,0	10	290	230	456,00
ED . 2013 . 3757 . 102	10,2	12	315	268	501,00
ED . 2013 . 3757 . 108	10,8	12	315	268	501,00
ED . 2013 . 3757 . 118	11,8	12	315	268	501,00
ED . 2013 . 3757 . 120	12,0	12	315	268	501,00