

MICROLUB 12

DESCRIZIONE

MICROLUB 12 è un olio totalmente sintetico che garantisce un'ottima lubrificazione riducendo la generazione di calore nella zona di taglio e mantenendo una fumosità minima. È adatto per una grande varietà di operazioni, quali la fresatura, tornitura, foratura, alesatura, maschiatura, ecc...

Si utilizza con sistemi di lubrificazione minimale o con sistemi di lubrificazione a micronebbia, ove venga applicata una minima quantità di lubrificante nebulizzato, su materiali quali le leghe ferrose, leghe di titanio, leghe d'alluminio e leghe di rame.

Normalmente la minima quantità di film lubrificante residuo non necessita di essere rimossa dai pezzi prima di procedere con le successive operazioni quali saldatura o verniciatura.

È innocuo per gli operatori e di facile biodegradabilità, ben tollerato quindi anche dall'ambiente.

VANTAGGI

Elevato potere lubrificante
Adatto per materiali ferrosi e non ferrosi
Alto rendimento e durata degli utensili
Elevato punto d'infiammabilità
Minima formazione di residui
Innocuo per gli operatori e l'ambiente

CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE

Aspetto	Ambrato
Odore	Lieve
Peso specifico a 20°C	0,935 Kg/l
Viscosità a 40°C	68 cSt
Punto di infiammabilità	> 280°C
Pour point	-15°C

N.B. I dati sopra riportati non costituiscono specifica qualitativa o di vendita ma sono da considerarsi indicativi

DISPOSIZIONI

Stoccaggio

Il prodotto mantiene le sue caratteristiche inalterate per 12 mesi se conservato ad una temperatura compresa fra +5°C e +35°C.

Sicurezza

Prima di utilizzare **MICROLUB 12**, si consiglia di consultare la scheda di sicurezza del prodotto. Il prodotto non risulta pericoloso, tuttavia adottare le opportune cautele previste per la manipolazione di prodotti chimici.

Smaltimento

Non disperdere nell'ambiente. Eventuali residui del prodotto e gli imballaggi devono essere conferiti presso smaltitori autorizzati.