

EVOSOL 9.4

Descrizione

EVOSOL 9.4 è un fluido sintetico miscibile in acqua caratterizzato da principi ecotossicologicamente avanzati. Fa parte della serie EVO HSF – High Safety Fluids.

E' esente da olio minerale, cloroparaffine, derivati del boro, biocidi donatori di formaldeide, dietanolamina.

Ha elevate doti lubrificanti per compiere facilmente operazioni di taglio impegnative.

Vantaggi

- High Safety Fluid : basso impatto sull'ambiente di lavoro
- Elevata finitura superficiale e prolungata durata degli utensili
- Bassa schiumosità
- Buona stabilità dell'emulsione nel tempo
- Ottima resistenza alla degradazione microbica
- Eccellente protezione anticorrosiva
- Adatto per operazioni impegnative e su materiali difficili da lavorare

Tabella applicazioni

	ACCIAIO	ACCIAIO INOSSIDABILE	GHISA	LEGHE DI ALLUMINIO	TITANIO E INCONEL	ACCIAIO TEMPRATO	OTTONE
	P	M	K	N	S	H	OT
FORATURA	5-7%	5-8%	4-6%	5-8%	8-12%	5-7%	3-5%
FRESATURA	5-7%	5-8%	4-6%	5-8%	8-12%	5-7%	3-5%
TORNITURA	5-6%	5-7%	4-6%	5-8%	8-12%	5-7%	3-5%
FILETTATURA	5-7%	7-12%	6-10%	5-8%	8-12%	7-10%	4-6%
ALESATURA	7-10%	7-12%	6-10%	5-8%	8-12%	7-10%	4-6%
BROCCIATURA	7-10%	7-12%	6-10%	5-8%	8-12%	7-10%	-

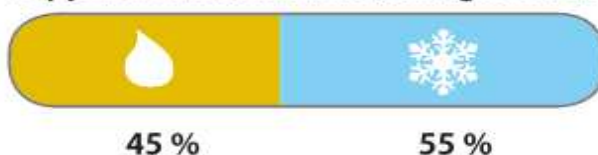
Caratteristiche chimico-fisiche

Apparenza - Concentrato	Ambrato
Apparenza - diluito	Opalescente
Odore	lieve
Peso specifico	1,00 +/- 0,05 Kg/l
Fattore rifrattometrico	1,4
pH al 5% (DIN 51369 water)	9,3

Concentrazione rifrattometrica

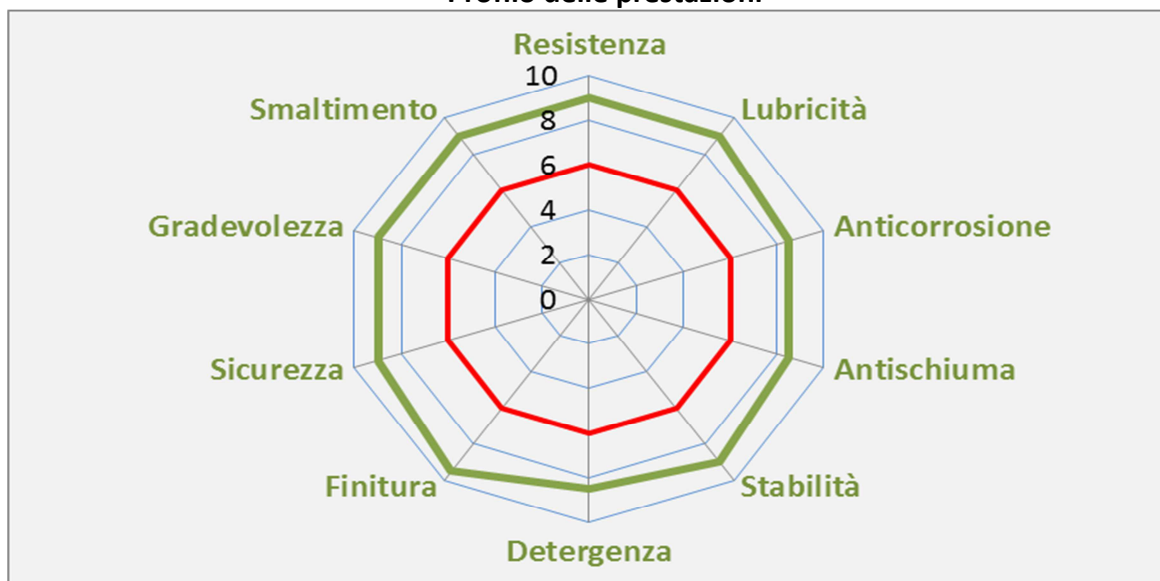
Letture rifrattometrica	4	5	6	7	8	9	10
% del prodotto in vasca	4.8	6.0	7.2	8.4	9.6	10.8	12

Rapporto Lubrificazione/Refrigerazione



N.B. I dati sopra riportati non costituiscono specifica qualitativa o di vendita ma sono da considerarsi indicativi.

Profilo delle prestazioni



DISPOSIZIONI

Stoccaggio

Il prodotto concentrato mantiene le sue caratteristiche inalterate per 9 mesi se conservato ad una temperatura compresa fra +5°C e +35°C.

Sicurezza

Prima di utilizzare **EVOSOL 9.4**, si consiglia di consultare la scheda di sicurezza del prodotto. Il prodotto diluito non risulta pericoloso, tuttavia adottare le opportune cautele previste per la manipolazione di prodotti chimici.

Smaltimento

Non disperdere nell'ambiente. L'emulsione esausta, eventuali residui del prodotto concentrato e gli imballaggi devono essere conferiti presso smaltitori autorizzati.