

Serie EVO HYDE SPINDLE

Descrizione

EVO HYDE SPINDLE è un olio formulato con basi minerali di elevata qualità e grado di raffinazione, destinato alla lubrificazione dei mandrini di macchine utensili e tessili, che operano con velocità di rotazione anche molto elevate. L'inserimento di un selezionato pacchetto di additivi, in grado di garantire una buona protezione da corrosione, usura e ossidazione, completa la composizione del lubrificante. Il prodotto garantisce una lunga permanenza in servizio e contrasta la formazione di depositi, morchie e gomme, riducendo l'assorbimento di energia da parte dei macchinari.

Campo di applicazione

I prodotti della serie **EVO HYDE SPINDLE** sono adatti alla lubrificazione dei mandrini di serraggio di macchine utensili, mandrini di rettificatrici, macchine per l'industria tessile, strumenti di misura ed in generale per tutte quelle applicazioni in cui è indispensabile l'utilizzo di un olio molto fluido. Sono compatibili con gli altri oli lubrificanti idraulici di origine minerale e con gli elastomeri di più frequente impiego.

Caratteristiche e vantaggi

- ✓ Ottime proprietà antiusura ed anticorrosive
- ✓ Elevata stabilità termica e ossidativa
- ✓ Eccellente fluidità anche a basse temperature
- ✓ Minimo schiumeggiamento
- ✓ Buona demulsività
- ✓ Non creano depositi

Parametri chimico-fisici

EVO HYDE SPINDLE	10	15	22
Massa volumica a 15°C ASTM D1298 Kg/l	0,848	0,855	0,860
Viscosità a 40 °C ASTM D445 mm ² /s	10	15	22
Indice di viscosità ASTM D2270	102	104	105
Punto di infiammabilità ASTM D92 °C	150	170	192
Corrosione su Rame ASTM D130	1a	1a	1a

N.B. I dati sopra riportati non costituiscono specifica qualitativa o di vendita ma sono da considerarsi indicativi.

DISPOSIZIONI

Stoccaggio

Immagazzinare il prodotto al coperto. Se ciò non fosse possibile, tenere i fusti in posizione orizzontale in modo da evitare eventuali infiltrazioni d' acqua. Non tenere il prodotto in luoghi esposti direttamente al sole o in vicinanza di sorgenti di calore e fiamme libere.

Il prodotto mantiene le sue caratteristiche inalterate per 12 mesi se conservato ad una temperatura compresa fra +5°C e +35°C.

Sicurezza

Prima di utilizzare **EVO HYDE SPINDLE**, si consiglia di consultare la scheda di sicurezza del prodotto. Adottare le opportune cautele previste per la manipolazione di prodotti chimici.

Smaltimento

Non disperdere nell'ambiente. Il prodotto esausto, suoi eventuali residui e gli imballaggi devono essere conferiti presso smaltitori autorizzati.